



RESEÑA DE LA CAPACITACIÓN

TÍTULO: _____ FECHA: _____ INSTRUCTOR: _____

UBICACIÓN: _____ TIEMPO: _____ COMPAÑÍA: _____

La formación de seguridad fue impartida en la fecha indicada por el instructor indicado. Las siguientes líneas identifican los temas tratados durante la sesión de formación.

SUMMARY OF TRAINING

1) Introducción

- a) Normas
- b) ¿Por qué la capacitación?

2) Anatomía y componentes

- a) Manual del operador
- b) Etiquetas de advertencia
- c) Interior
 - i. Cinturón de seguridad
 - ii. Extintor de incendios
 - iii. Salida de emergencia
 - iv. Controles
 - v. Freno de estacionamiento
 - vi. Alarma de seguridad
 - vii. Claxon
 - viii. Aire, calor, otros
 - ix. Visibilidad
- d) Exterior
 - i. Etiquetas de capacidad
 - ii. Luces exteriores
 - iii. Chasis, bastidor
 - iv. Cojinetes de rotación
 - v. Sistema de huellas
 - vi. Tren de rodaje de las huellas
 - vii. Huellas
 - viii. Conjunto de orejas y cadenas
 - ix. Conjunto de la cadena
 - x. Rodillos
 - xi. Ruedas dentadas y rodillos
 - xii. Protectores de rocas
 - xiii. Limpieza



RESEÑA DE LA CAPACITACIÓN

- xiv. Cuerpo
- xv. Estructuras de protección
- xvi. Acopladores
- xvii. Comprobación del motor
- xviii. Pluma
- xix. Palo (Dipper)
- xx. Cubo
- xxi. Cuchilla de relleno o pala excavadora
- xxii. Eslingas y equipos de elevación

3) Principios de estabilidad

- a) Equilibrio y palanca
- b) Palanca
- c) Capacidad de elevación
- d) Navegación en pendientes
 - i. Subiendo una inclinación
 - ii. Desplazamiento por una inclinación
- e) Condiciones del terreno

4) Operaciones seguras

- a) Conozca su máquina
 - i. Manual del operador
 - ii. Montaje y desmontaje
 - iii. Ergonomía
 - iv. Equipo de protección personal
 - v. Rigging
 - vi. Equipo de elevación
 - vii. Elevación con la excavadora
 - viii. Elevación con la cuchara
 - ix. Operaciones seguras con la cuchara
- b) Conozca su lugar de trabajo
 - i. Condiciones del terreno y de la obra
 - ii. Tipos de suelo
 - iii. Tipo A
 - iv. Tipo B
 - v. Tipo C
 - vi. Servicios públicos subterráneos
 - vii. Condiciones de luz diurna
 - viii. Peatones
 - ix. Zona de peligro



RESEÑA DE LA CAPACITACIÓN

- x. Entrada en la zona de peligro
- xi. Tráfico
- c) Zanjas
 - i. Limpieza de cuevas
 - ii. Evitar la socavación
 - iii. Comunicación
 - iv. Señales de mano
 - v. Transporte de la excavadora
 - vi. Descarga de la excavadora

5) Peligros comunes

- a) Elevación crítica
- b) Atropello por la máquina
- c) Vuelco
- d) Apertura de zanjas
- e) Peligros de las zanjas
- f) Trabajos en torno a líneas eléctricas
- g) Relacionados con el mantenimiento
- h) El factor humano
- i) Clima, calor y frío
- j) Fatiga
- k) Salud física y emocional
- l) Condiciones de trabajo

6) Conclusión