



BUY THE COMPLETE
PRESENTATION HERE

¡BIENVENIDO!

Bienvenido a la serie de Hard Hat Training. Hoy hablaremos de los camiones de agua, que son un tipo específico de camión cisterna. Esta capacitación aumentará su comprensión y le ayudará a convertirse en un mejor operador.



Los camiones de agua son máquinas increíblemente útiles. Pueden transportar entre 2.000 y 10.000 galones (7.570 y 37.850 litros) de agua, dependiendo del vehículo. Para ponerlo en perspectiva, una piscina de 12 pies por 24 pies de largo (3,7 x 7,3 m) con una profundidad media de 5 pies (1,5 m) contiene 10.800 galones de agua (40.882 litros).



Los camiones de agua se inventaron originalmente en el siglo 1800 para eliminar la sobrecarga (el exceso de roca y tierra que bloquea los materiales mineros) en las minas. Hoy en día, suministran agua a presión a las obras para la compactación del suelo, el control del polvo, la lucha contra los incendios, la ayuda en caso de catástrofe, la minería y la agricultura.



SAMPLE



Aunque los camiones de agua parezcan fáciles de usar, existen peligros inherentes a su funcionamiento. Pensemos el caso de Rob, por ejemplo. Conducía un camión de agua por una empinada carretera de montaña. A mitad de la pendiente, se quedó atascado. Después de retroceder por la pendiente, decidió intentar el ascenso una vez más.



Esta vez, Rob perdió el control del vehículo. El camión de agua se deslizó cuesta abajo hacia un terraplén. Uno de los neumáticos traseros golpeó una gran roca. Esto obligó al vehículo a girar, lo que alteró el agua del depósito. La oleada de agua obligó al camión a rodar. Rob sintió que el vehículo empezaba a inclinarse, así que intentó saltar. Por desgracia, quedó aplastado bajo el camión en su intento de rescate.



SAMPLE





La historia de Rob es demasiado común en las operaciones de camiones de agua. De hecho, casi 600 empleados mueren cada año en accidentes relacionados con semirremolques, tractores y remolques cisterna sólo en los Estados Unidos. Esta capacitación le enseñará cómo operar un camión de agua de manera segura.



Durante esta presentación, veremos los distintos componentes de un camión de agua y cómo funcionan. También repasaremos los elementos de su inspección previa al turno y le enseñaremos por qué son tan importantes.



También hablaremos de los principios de estabilidad que le ayudarán a evitar vuelcos durante las operaciones.

Luego veremos los procedimientos de operación seguros, incluyendo cómo llenar el tanque, desplegar el rociador, viajar con el tanque lleno y operar la manguera. También veremos el EPP que debe llevar durante las operaciones.

Por último, abordaremos los peligros más comunes de los camiones de agua y cómo evitarlos o minimizarlos.



SAMPLE





Debido a que hay muchas variaciones y opciones asociadas con los camiones de agua, algunos equipos opcionales de su vehículo específico pueden no estar incluidos en esta capacitación. Si tiene alguna pregunta sobre las opciones o variaciones específicas no incluidas aquí, póngase en contacto con el fabricante para obtener ayuda.



A lo largo de esta capacitación, veremos perfiles de accidentes reales e investigados. En algunos casos, se han combinado dos o tres accidentes similares con el fin de ilustrar los principios de seguridad clave. En ellos se mostrará la rapidez con la que las cosas pueden empeorar cuando se ignoran los procedimientos de seguridad, con el resultado de lesiones o muertes.

SAMPLE

ESTÁNDARES

Estas son algunas de las principales normas relativas al tema de hoy. Muchos estados o provincias tienen normas adicionales, al igual que algunas industrias. Las hemos proporcionado como guía, pero es su responsabilidad conocer todas las normas federales, locales y de la empresa que se aplican a su lugar de trabajo.



29 CFR 1926.600 – Equipo

29 CFR 1926.601 - Vehículos de motor

29 CFR 1926.28 – EPP

Cláusula de deberes generales 5(a)(1) -
"Todo empleador deberá proporcionar a cada uno de sus empleados un empleo y un lugar de trabajo libres de riesgos reconocidos que causen o puedan causar la muerte o daños físicos graves a sus empleados".

¿POR QUÉ LA CAPACITACIÓN?

No importa la situación, es habitual escuchar a los trabajadores e incluso a los patrones preguntar: "¿Dónde dice que tenemos que estar capacitados?" ¿No se puede considerar que un trabajador está "calificado" por su experiencia? La respuesta es "no". La experiencia ayuda, sí, pero la normativa es muy clara en cuanto a que los empleados deben recibir formación (independientemente del tiempo que lleven en el trabajo) y que es el empresario el responsable de supervisar esa capacitación en materia de seguridad, asegurándose de que los empleados tienen la comprensión, los conocimientos y las habilidades necesarias para operar con seguridad.

La **CAPACITACIÓN INICIAL** y la **FORMACIÓN DE REPASO**, así como las **EVALUACIONES ESCRITAS Y PRÁCTICAS**, deben estar documentadas y registradas. Como mínimo, los empleadores deben demostrar que la capacitación es adecuada y continua (en forma de **ESQUEMAS DE CAPACITACIÓN**, **LISTAS DE CLASES**, **OBJETIVOS DE CAPACITACIÓN**, **PRUEBAS**, **CERTIFICADOS**, etc.). Estos documentos deben incluir el nombre de la persona que impartió la clase o realizó la evaluación.



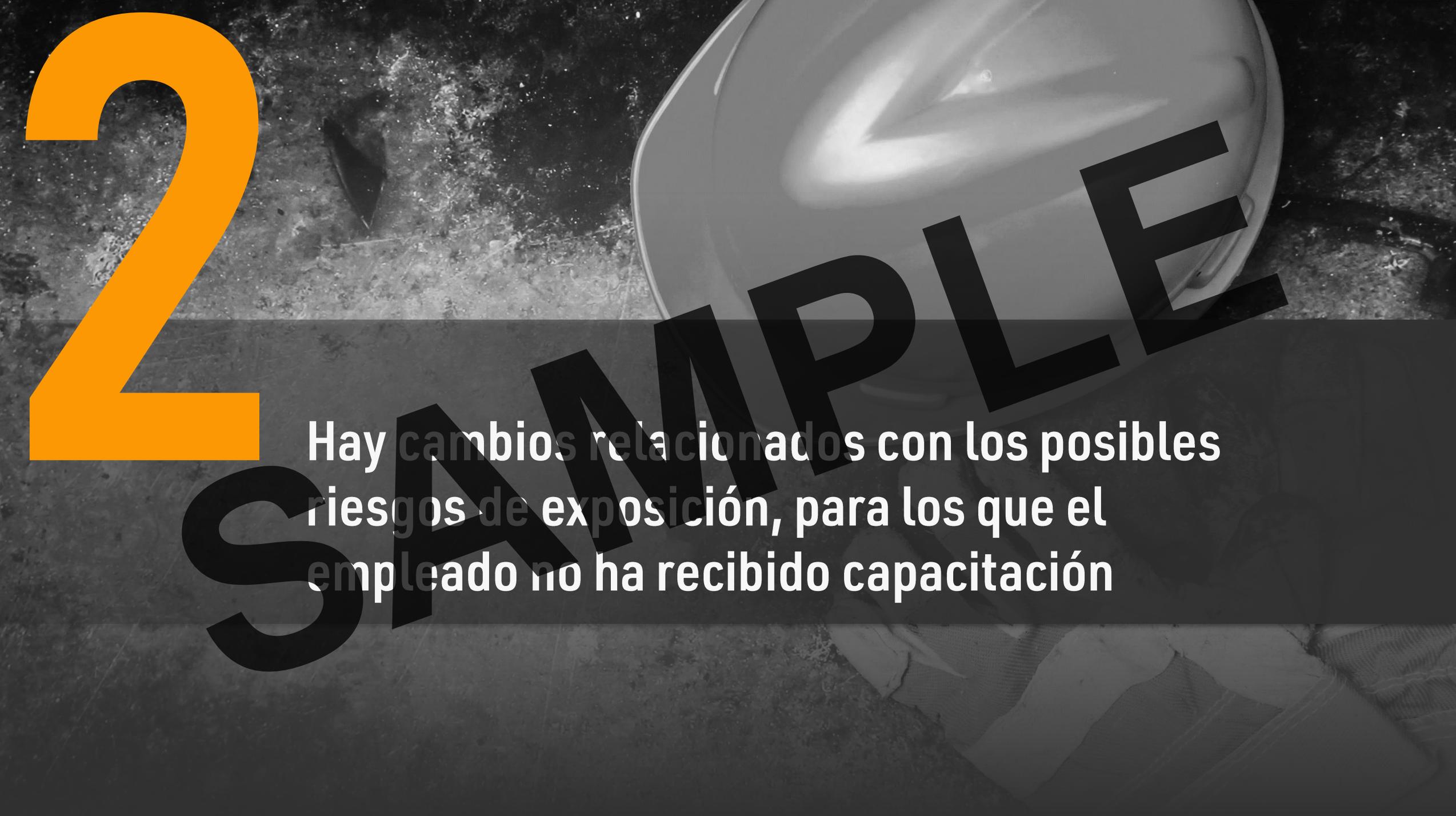
SAMPLE

Sin embargo, la capacitación **NO** es un hecho aislado, sino que **CONTINUA**. De hecho, la capacitación debe realizarse siempre que existe una necesidad demostrada de ella. Los empleados **DEBEN** recibir formación de **REPASO** en los siguientes casos...

1

SAMPLE

Hay cambios en sus funciones asignadas

A large orange number '2' is positioned on the left side of the image. The background is dark and textured, featuring a white toilet lid and a white cloth. A semi-transparent dark grey horizontal band runs across the middle of the image, containing text. A large, bold, black 'SAMPLE' watermark is oriented diagonally across the center.

2

Hay cambios relacionados con los posibles riesgos de exposición, para los que el empleado no ha recibido capacitación

3

SAMPLE

Se ha observado cualquier deficiencia en el rendimiento laboral de un empleado que esté relacionada con la seguridad y la salud de él mismo o de otros trabajadores

4

SAMPLE

Se ha producido un accidente o un empleado se ha lesionado (o ha estado a punto de lesionarse) durante las operaciones

El alcance de la capacitación será determinado por el empleador, pero como mínimo debe incluir una **INSTRUCCIÓN DE AULA** seguida de un **EXAMEN ESCRITO Y PRÁCTICO** que demuestre la competencia continua.

SAMPLE



Anatomía

SAMPLE



BUY THE COMPLETE
PRESENTATION HERE